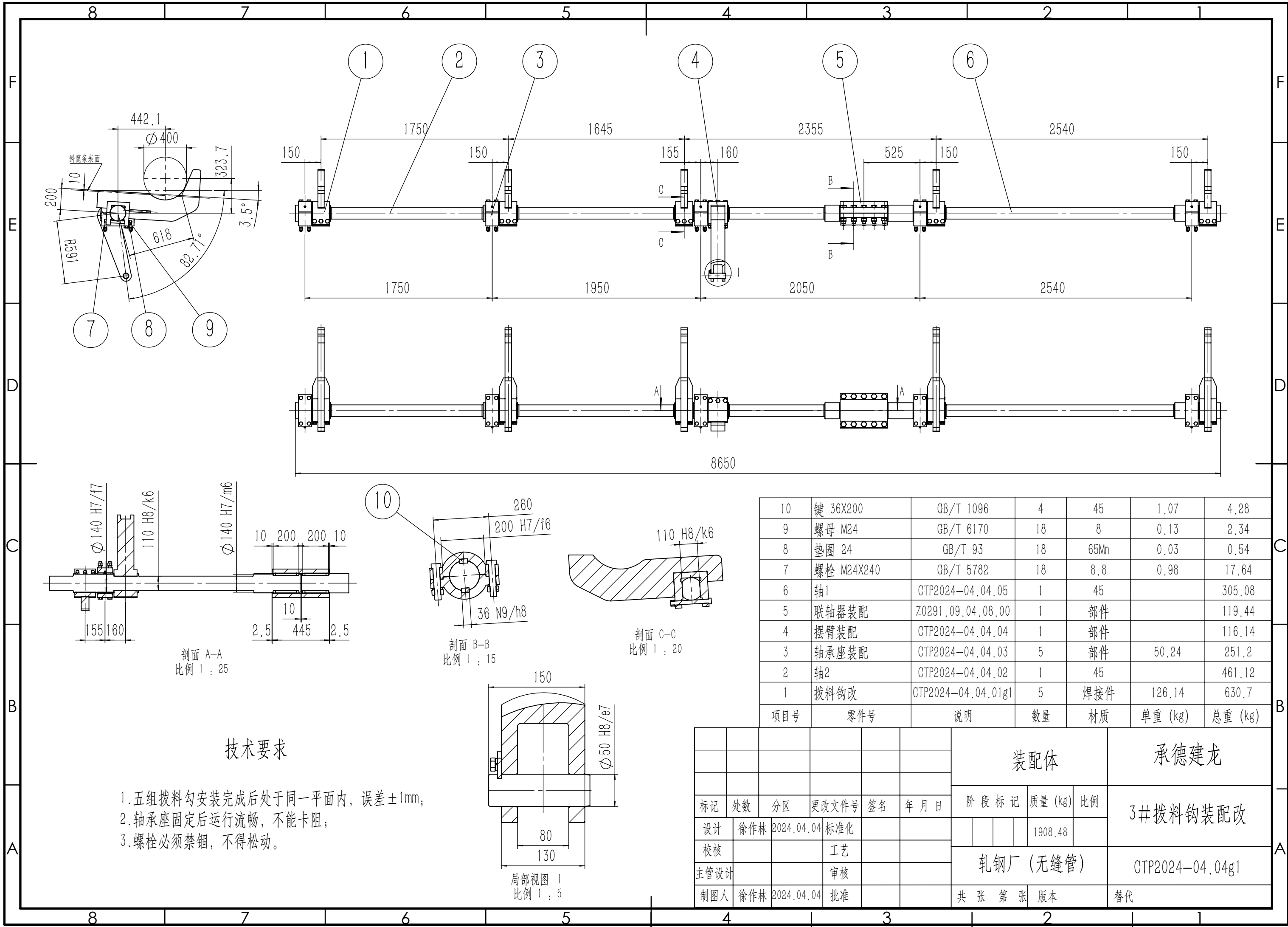




技术要求

- 五组拨料勾安装完成后处于同一平面内，误差 $\pm 1\text{mm}$ ；
- 轴承座固定后运行流畅，不能卡阻；
- 螺栓必须禁锢，不得松动。

10	键 36X200	GB/T 1096	4	45	1.07	4.28
9	螺母 M24	GB/T 6170	18	8	0.13	2.34
8	垫圈 24	GB/T 93	18	65Mn	0.03	0.54
7	螺栓 M24X240	GB/T 5782	18	8.8	0.98	17.64
6	轴1	CTP2024-04.04.05	1	45		305.08
5	联轴器装配	Z0291.09.04.08.00	1	部件		119.44
4	摆臂装配	CTP2024-04.04.04	1	部件		116.14
3	轴承座装配	CTP2024-04.04.03	5	部件	50.24	251.2
2	轴2	CTP2024-04.04.02	1	45		461.12
1	拨料钩改	CTP2024-04.04.01g1	5	焊接件	126.14	630.7
项目号	零件号	说明	数量	材质	单重 (kg)	总重 (kg)

						装配体			承德建龙	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	阶段标记	质量 (kg)	比例	3#拨料钩装配改	
设计	徐作林	2024.04.04	标准化				1908.48			
校核			工艺			轧钢厂 (无缝管)			CTP2024-04.04g1	
主管设计			审核							
制图人	徐作林	2024.04.04	批准			共 张 第 张	版本		替代	